



***Challenging Matter***

# COMPANY

# 3DNextech

**3DNextech** è una startup innovativa con sede a Livorno, Spin-Off della Scuola Superiore Sant'Anna, specializzata nello sviluppo di prodotti e tecnologie connesse al mondo della fabbricazione digitale, della **manifattura additiva** e della **stampa 3D**.



**Sant'Anna**  
Scuola Universitaria Superiore Pisa



The background image shows a person in a light-colored shirt working on a large, dark, curved mechanical component. The person's hands are visible, and they appear to be using a tool or inspecting the part. The scene is set in a factory or workshop environment. The text is overlaid on a semi-transparent blue rectangle.

# Problema: Finitura Superficiale

Dopo ogni lavorazione meccanica (stampa 3D, fresatura, stampaggio) è necessaria una finitura superficiale, spesso molto **lunga** e **costosa**.

# 3DFINISHER

Dispositivo automatico professionale per la **finitura superficiale** degli oggetti in ABS, ASA e Acetato di Cellulosa.

Ideato e realizzato interamente in Italia



# Prima

*Ruvido*  
*Finitura grezza*  
*Permeabile*  
*Effetto layer*  
*Non lavabile*  
*Fragile*

*3DPrinter*

# Dopo

**Liscio**  
**Finitura lucida**  
**Impermeabile**  
**Resistente**  
**Verniciabile**  
**Resistente a  
polvere e sporco**

**3DFinisher**

**3DNextech**

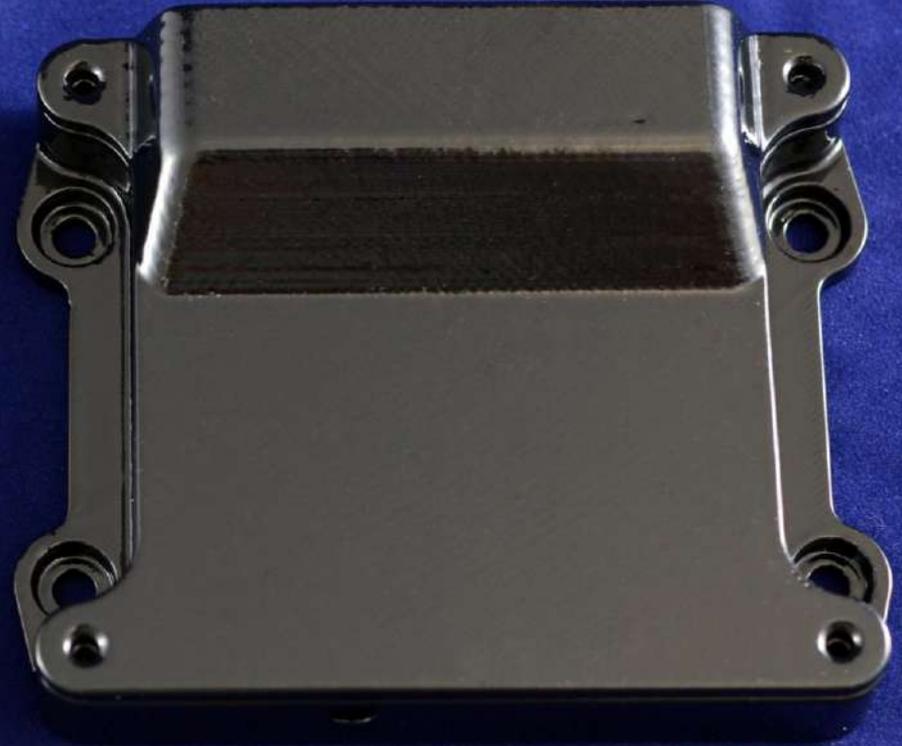
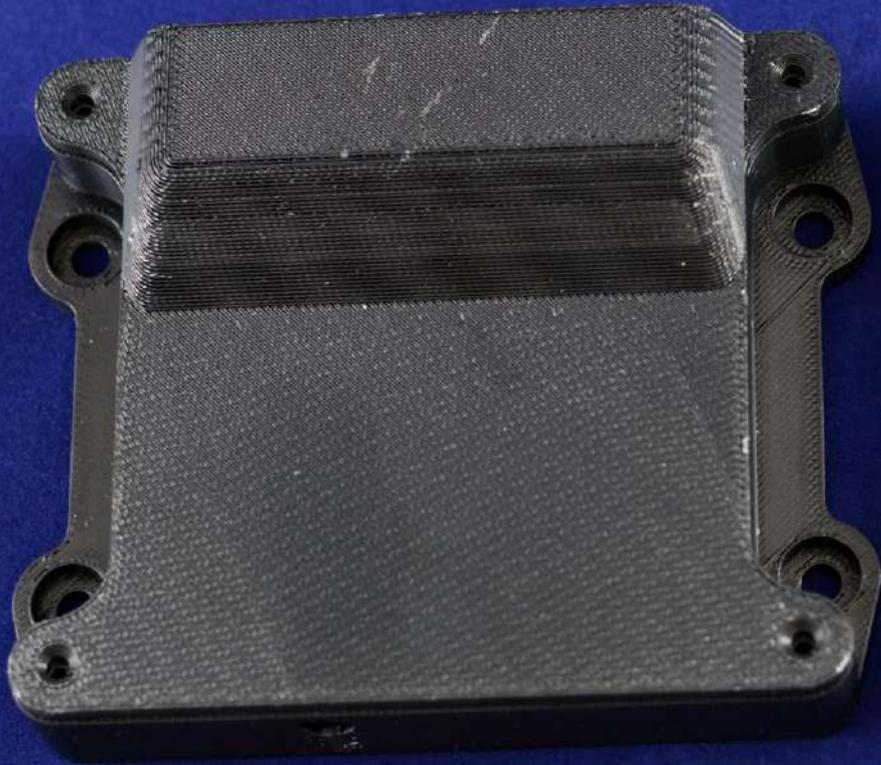


Esempio di  
lavorazioni  
effettuate con  
il **3DFinisher**



Prima

Dopo





Stampa  
3D FFF



3DFinisher

Stampa  
3D FFF



3DFinisher



Stampa  
3D FFF



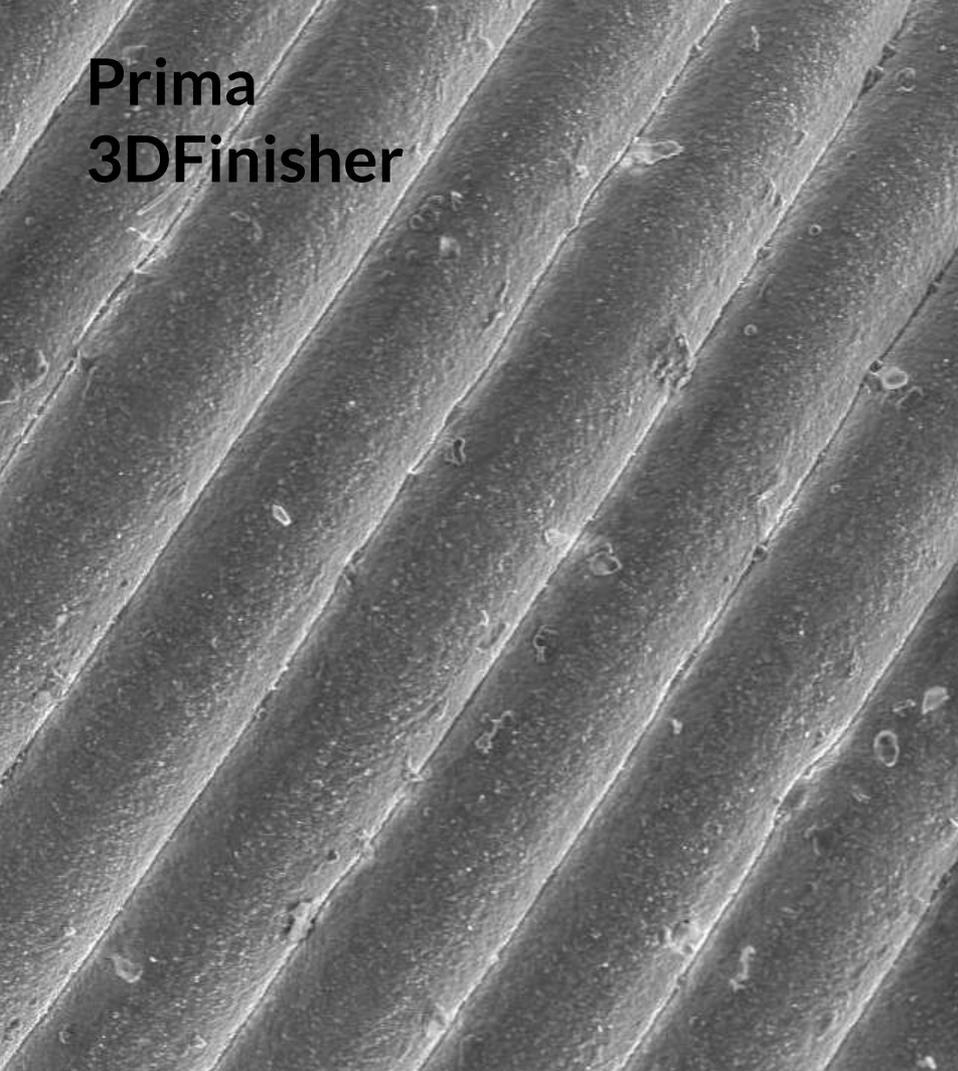
3DFinisher



Burattatura

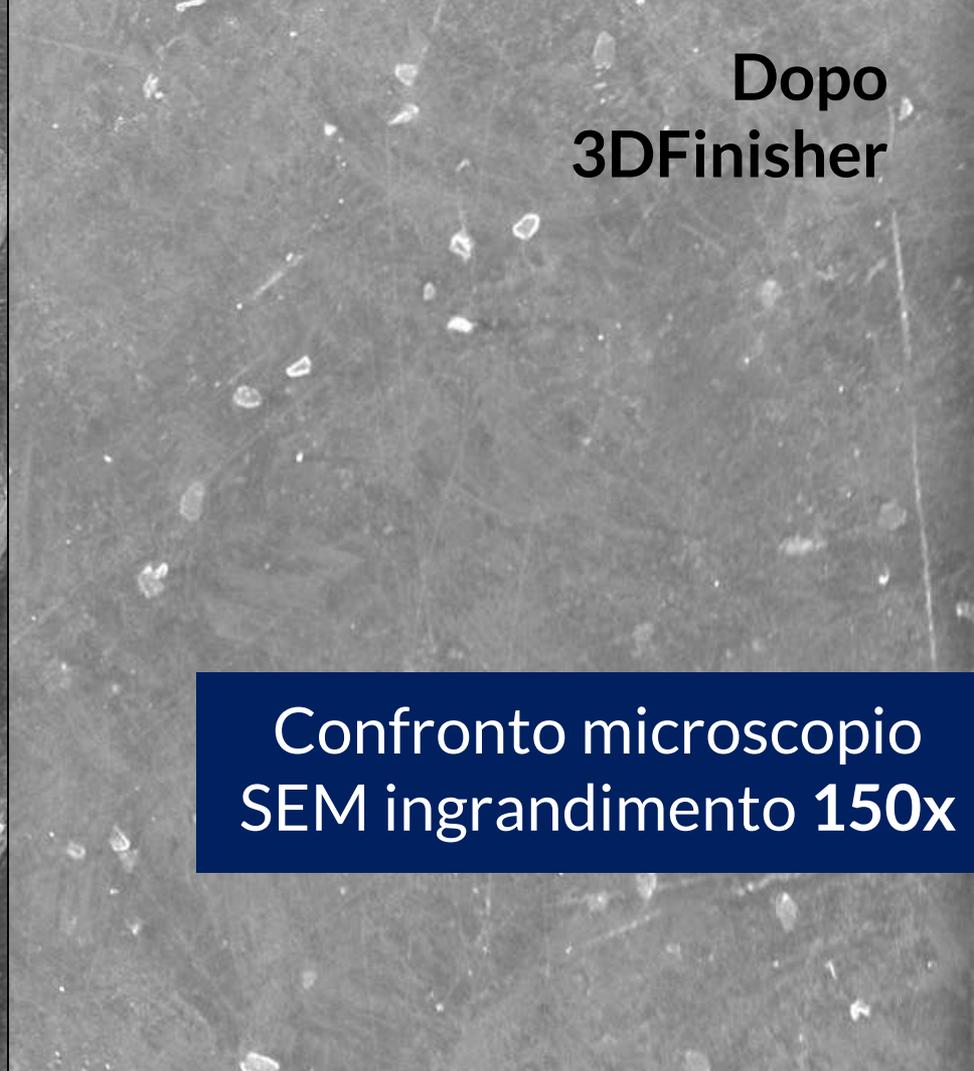
3DFinisher

Prima  
3DFinisher



1 mm

Dopo  
3DFinisher



1 mm

Confronto microscopico  
SEM ingrandimento **150x**

## FLACONI MONOUSO

La lavorazione avviene mediante flaconi consumabili monodose



## FINITURA E DETTAGLIO

Finitura controllata, mediante l'utilizzo di preset specifici e customizzabili



## CERTIFICAZIONE

Dispositivo certificato regolarmente con marchiatura **CE** e **TUV**



## TEMPO DI LAVORAZIONE

1 ora per rifinire tutti gli oggetti all'interno della camera di lavorazione.



## REPLICABILITA' IN SERIE

Lavorazione omogenea e replicabile in serie per lotti di produzione



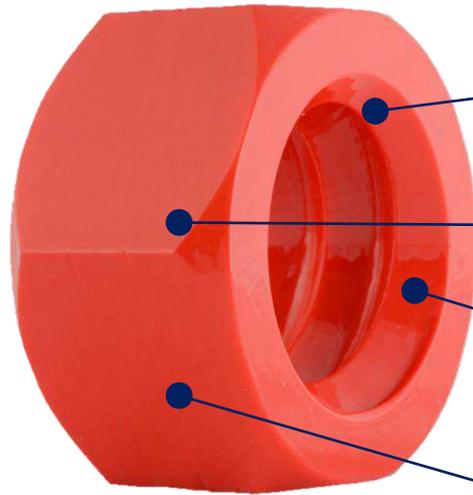
## SICUREZZA

L'utilizzatore non entra in contatto con agenti chimici durante la lavorazione



# Miglioramento proprietà meccaniche

La lavorazione con il 3DFinisher aumenta **notevolmente** le proprietà meccaniche degli oggetti in ABS, ASA e Acetato di Cellulosa



1

## Riduzione Rugosità

La rugosità superficiale del particolare lavorato viene ridotta fino al 97%

2

## Aumento durezza superficiale

La durezza superficiale dopo il trattamento con il 3DFinisher aumenta fino al 15%

3

## Aumento resistenza all'urto

Test in laboratorio hanno confermato un aumento della tenacità fino al 60%

4

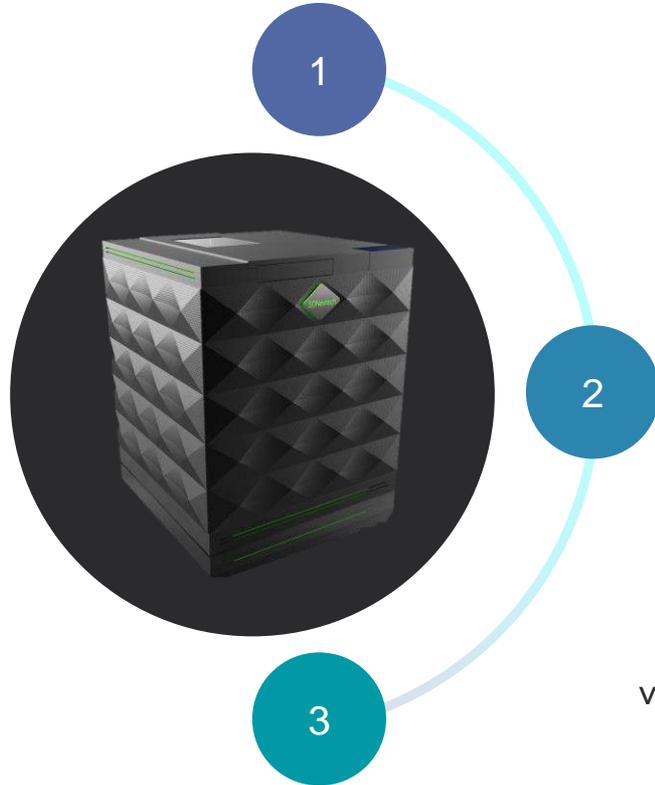
## Resistenza a trazione

Aumento misurato del carico di rottura a trazione superiore del 20%

## INOLTRE

Gli oggetti lavorati diventano impermeabili, verniciabili, lavabili, resistenti allo sporco e alla polvere

# Ciclo di lavorazione



## FASE DI PREPARAZIONE

L'utilizzatore dispone gli oggetti da lavorare all'interno della camera, imposta i parametri ed inserisce un flacone monodose.

1

## LAVORAZIONE

Il contenuto del flacone viene distribuito all'interno della camera di lavorazione, e tutti gli oggetti vengono lavorati uniformemente.

2

## RISULTATO

Dopo poco più di 1 ora gli oggetti in ABS, ASA e Acetato di Cellulosa contenuti nella camera vengono lavorati omogeneamente. Gli oggetti risulteranno impermeabili, verniciabili, lisci al tatto e lucidi, con un netto miglioramento delle caratteristiche meccaniche.

3



# Settori di Impiego

Campi industriali di applicazione del 3DFinisher



MEDICALE



DESIGN  
&  
ARCHITETTURA



AUTOMOTIVE



INDUSTRIA  
DELLA  
PLASTICA



NAVALE

# FAQs

## Che cos'è il 3DFinisher?

Non è una stampante 3D ma un dispositivo per la finitura superficiale degli oggetti in ABS, ASA e Acetato di Cellulosa.

## Quanto è il tempo di lavorazione?

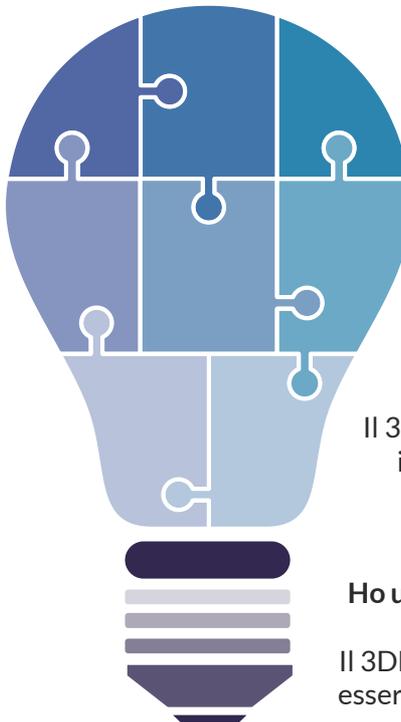
Mediamente un ciclo di lavorazione degli oggetti dura poco più di un'ora.

## Quali sono i materiali lavorati?

Il 3DFinisher lavora esclusivamente ABS e Acetato di Cellulosa con preset aggiuntivi per ASA e HIPS

## C'è il rischio di perdere il dettaglio?

No. La variabile in gioco è il tempo ed i parametri impostati, è possibile effettuare lavorazioni complete senza perdere il dettaglio dell'oggetto lavorato.



## Sono necessari dispositivi di areazione?

No. Le quantità minime e la tecnologia di filtraggio ne consente un utilizzo in qualsiasi ambiente aziendale

## E' sicuro?

Sì. Il 3DFinisher è marcato CE e TUV. L'utilizzatore non entra mai in contatto con agenti chimici.

## Iperammortamento e Industria 4.0

Il 3DFinisher è interconnesso e completamente integrabile nel sistema di gestione aziendale, risponde ai criteri di Industria 4.0

## Ho un un ciclo di lavorazione già esistente in cui vorrei inserire il 3DFinisher

Il 3DFinisher è ideato in versione desktop ma può essere realizzato in dimensioni custom per essere inserito in cicli produttivi già esistenti.

# Scheda Tecnica

SPECIFICHE TECNICHE	
Dimensioni Esterne	60 x 60 x 60 cm
Dimensioni camera interna	30 x 30 x 30 cm
Peso indicativo	80 Kg
Ciclo di lavorazione medio	1 ora
Temperatura di operatività	10°C - 40°C
Materiali Lavorabili	ABS, ASA, HIPS, Acetato di Cellulosa
Alimentazione	230 VAC - 50 Hz minimum 6A dedicated circuit Assorbimento max 400 W
Connettività	IEEE 802.11.b/g/n/ac wireless, LAN Gigabit Ethernet over USB 2.0 1 x USB 2.0 port



[info@3dnexotech.com](mailto:info@3dnexotech.com)



Via degli Acquaioli, 16  
57121 Livorno, Italy



+39 0586 17 393 17